

ภาคผนวก ก

ร่างแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ในการขอข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรมและต้นทุนฐานกิจกรรม

1. กิจกรรมการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่ทำที่ศูนย์ฯ นี้มีอะไรบ้าง ขอให้บอกกิจกรรมตามลำดับ ก่อนหลัง พร้อมจำนวนคนที่ทำกิจกรรมในแต่ละวัน โดยปกติ และระยะเวลาโดยเฉลี่ยที่ทำ กิจกรรม พร้อมลักษณะของผลได้ของกิจกรรม เช่น การเอาตะกร้าสีดำไปส่งเกษตรกร ให้ชี้แจ้ง ว่าเอาไปส่งอย่างไร ใช้ยานพาหนะอะไร ทำกันกี่คนต่อครั้ง ใช้เวลานานแค่ไหนต่อการทำ กิจกรรมหนึ่งครั้ง ผลได้ของกิจกรรม คือ จำนวนตะกร้าที่ส่งได้ทั้งหมดในหนึ่งครั้ง

กิจกรรม	ชี้แจ้ง รายละเอียด กิจกรรม	จำนวนครั้งที่ ทำต่อเดือน	จำนวนคน ที่ทำกิจกรรม ต่อครั้ง	เวลาที่ทำ กิจกรรมต่อ ครั้ง (นาที)	ผลได้ของ กิจกรรม (ระบุหน่วย)
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					

2. รายละเอียดข้อมูลบุคลากรหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในแต่ละกิจกรรมพร้อมค่าใช้จ่ายด้านบุคลากร โดยข้อมูลในปีงบประมาณ 2554(ต.ค. 53 ถึง ก.ย. 54) ข้อมูลที่ต้องการประกอบไปด้วย
 - ตำแหน่งหน้าที่ของบุคลากรและกิจกรรมที่ทำ (กิจกรรมหลังการเก็บเกี่ยวที่ทำงานถึงผลิตภัณฑ์ออกจากศูนย์ฯ ซึ่งความมีอยู่ในข้อ 1)
 - ค่าใช้จ่ายด้านบุคลากรที่เกี่ยวกับงานจัดการหลังการเก็บเกี่ยวทั้งหมด อันได้แก่ เงินเดือน และเบี้ยเลี้ยง ค่าล่วงเวลา เงินโบนัส (ถ้ามี) ค่าใช้จ่ายที่เป็นเงินสนับสนุนประกันสังคม อื่นๆ
 - ขอให้บุคลากรในแต่ละส่วนงาน กรอกแบบฟอร์มนี้ในการทำงานเป็นระยะเวลา 2 สัปดาห์ ตามแบบฟอร์มที่ให้ ซึ่งระบุกิจกรรมย่อยที่ทำ และระยะเวลาการปฏิบัติงานในแต่ละกิจกรรมย่อย
3. ข้อมูลด้านสินทรัพย์ที่ใช้ในการทำกิจกรรม
 - สินทรัพย์ที่ใช้ในการทำกิจกรรมหลังการเก็บเกี่ยว อันได้แก่ รถชนิดรถผลผลิตขนาดต่างๆ รถจักรยานยนต์ พาเลท เครื่องซั่ง ตะกร้า กล่องโฟม อุปกรณ์ทำความสะอาด เช่น เครื่องมือสำคัญ ต่างๆ รวมทั้งอุปกรณ์สำนักงาน
 - ข้อมูลที่ต้องการ คือ ชนิด จำนวน บุคลากร อายุการใช้งาน
 - ปริมาณการใช้งานในแต่ละกิจกรรม
4. ข้อมูลด้านพื้นที่ที่ใช้ในการทำกิจกรรม อันได้แก่ สำนักงาน โรงคัดบรรจุ สาธารณูปโภค (น้ำ ไฟฟ้า โทรศัพท์) ค่าเช่าอัตราเรท บารุงรักษาหน่วยงาน
 - สำนักงาน (ค่าก่อสร้าง อายุการใช้งาน ค่าบำรุงรักษาต่อปี ขนาดพื้นที่ใช้สอย การแบ่งพื้นที่ใช้สอยในแต่ละกิจกรรมหลัก)
 - โรงคัดบรรจุ (ค่าก่อสร้าง อายุการใช้งาน ค่าบำรุงรักษาต่อปี ขนาดพื้นที่ใช้สอย การแบ่งพื้นที่ใช้สอยในแต่ละกิจกรรมหลัก)
 - ค่าน้ำ ค่าไฟและค่าโทรศัพท์ แยกระหว่างสำนักงานและโรงคัดบรรจุ รวมทั้งค่าบริการอินเตอร์เน็ตในหนึ่งปี

- กิจกรรมที่ใช้โทรศัพท์และอินเตอร์เน็ต (ความถี่ในการใช้ในกิจกรรมต่างๆ)
- ค่าซ่อมแซมบำรุงรักษาอื่นๆ ที่มี

5. ข้อมูลวัสดุลิน奈ลือทึ้งในส่วนของสำนักงานและโรงคัดบรรจุ

- วัสดุสำนักงาน ได้แก่ ค่าเครื่องเขียน กระดาษ เป็นต้น
- ค่าบรรจุภัณฑ์ ได้แก่ ถุง กล่อง เป็นต้น
- ค่าเชื้อเพลิง
- ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดและอื่นๆ

6. การรวมศูนย์ในรูปแบบ Clusters ทำให้เกิดกิจกรรมที่เพิ่มขึ้นหรือลดลงจะไร้ม้า

- กิจกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลง พร้อมรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น
- ปริมาณการเปลี่ยนแปลงของจำนวนคน เวลา และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น อันเนื่องมาจาก กิจกรรมที่เปลี่ยนแปลง โดยระบุเปรียบเทียบปริมาณก่อนและหลังการรวมศูนย์
- ผลได้ของกิจกรรมมีการเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร

ภาคผนวก ๑

แบบฟอร์มบันทึกการปฏิบัติงาน (ร่าง)

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน:

ตำแหน่งงาน:

วันที่ทำการบันทึกงาน: วันที่ เดือน พศ. 2555

เวลาทำงาน: เริ่มเวลา..... น. ถึงเวลา..... น.

คำชี้แจง: แบบฟอร์มบันทึกการปฏิบัติงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการวิจัยและพัฒนาระบบโลจิ

สติกส์สินค้าสำคัญของโครงการหลวง

ลำดับที่	กิจกรรม	รายละเอียดกิจกรรมที่ทำ	ระยะเวลาปฏิบัติงาน (นาที)	หมายเหตุ
1	การรับผลผลิตจากเกษตรกร	<input type="checkbox"/> ประสานงานเกษตรกรที่แปลงเพื่อการตัดผลผลิต <input type="checkbox"/> ขับรถจากศูนย์ฯ ไปแปลงเกษตรกร <input type="checkbox"/> โหลดผลผลิตจากแปลงขึ้นรถ <input type="checkbox"/> ขับรถจากแปลงกับศูนย์ฯ <input type="checkbox"/> โหลดผลผลิตลงจากรถเข้าอาคาร <input type="checkbox"/> ตรวจสอบเอกสารจำนวนผลผลิตที่ได้รับ <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....		
2	การจัดการผลผลิตก่อนเข้าสู่	<input type="checkbox"/> ล้างผลผลิตที่เปลือนคืนก่อนเข้าโรงคัดบรรจุ <input type="checkbox"/> นำผลผลิตที่ล้างเสร็จแล้วเข้าโรงคัดบรรจุ <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....		

	โรงคัด บรรจุ			
3	การตัด แต่ง ผลผลิต			
ลำดับที่	กิจกรรม	รายละเอียดกิจกรรมที่ทำ	ระยะเวลา ปฏิบัติงาน (นาที)	หมายเหตุ
4	การบรรจุ ผลผลิต ลงถุง หรือ บรรจุ ภัณฑ์ เฉพาะ			
5	การขน ย้าย ¹ ผลิตภัณฑ์ ² เก็บไว้ ในห้อง เย็น			
6	การขน ย้าย ¹ ผลิตภัณฑ์ ² จาก ห้องเย็น เข้ารถ			

	ห้องเรียน			
7	การออก ใบ รายการ บรรจุ ภัณฑ์			
8				
9				

การระบุกิจกรรมและรายละเอียดของกิจกรรมที่ทำจะทำหลังจากสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ให้ได้กิจกรรม
ทั้งหมดก่อน

ภาคผนวก ค

รายงานการประชุม

รายงานการประชุมกลุ่มศูนย์พัฒนาโครงการหลวงที่ 4 และกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 ในโครงการวิจัยและพัฒนาระบบโลจิสติกส์สินค้าสำคัญของโครงการหลวง

คณะกรรมการวิจัยได้ดำเนินการจัดประชุมกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 4 และกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 เพื่อนำเสนอผลการสังเคราะห์เงื่อนไขและปัจจัยความสำเร็จในการบริหารจัดการระบบโลจิสติกส์ของกลุ่มศูนย์พัฒนาโครงการหลวง (clusters) และรับฟังความคิดเห็นจากหัวหน้าศูนย์ฯ ของทั้ง 2 กลุ่มศูนย์ฯ หัวหน้าศูนย์ฯ อาทิ ผู้จัดการ โรงคัดบรรจุและฝ่ายตลาด และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในระบบโลจิสติกส์ของกลุ่มศูนย์ฯ โดยจัดให้มีการประชุมเชี้ยวในวันที่ 21 กันยายน 2555 ณ ห้องประชุมดอยคำ สถาบันวิจัยและพัฒนาพื้นที่สูง (องค์การมหาชน) มีผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด 25 คน ดังรายชื่อในเอกสารประกอบที่ 1 ขั้นตอนในการประชุมเริ่มจากการนำเสนอผลการศึกษาโดย ดร.พรศิริ สีบพงษ์สังข์ อาจารย์จากภาควิชาเศรษฐศาสตร์เกษตร คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีเนื้อหาในการนำเสนอประกอบด้วย วัตถุประสงค์การวิจัย ขอบเขตการวิจัย กรอบแนวคิดและวิธีการวิจัย ผลการวิจัย และแนวทางในการพัฒนากลุ่มศูนย์ฯ หรือตามการนำเสนอในเอกสารประกอบที่ 2 รายละเอียดในการนำเสนอ มีดังนี้

ในการศึกษาระบบโลจิสติกส์สินค้าสำคัญของโครงการหลวง มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา เงื่อนไขและปัจจัยความสำเร็จในการจัดการระบบโลจิสติกส์ของกลุ่มศูนย์พัฒนาโครงการหลวง (Clusters) มีขอบเขตการวิจัยในพื้นที่กลุ่มศูนย์ฯ ที่ 4 และกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 และขอบเขตด้านเนื้อหา ได้จากการสัมภาษณ์หัวหน้าศูนย์ฯ และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยข้อมูลที่ได้จากการสัมภาษณ์สิ้นสุด ณ เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2555 กรอบแนวคิดและวิธีการวิจัย จากข้อมูลกิจกรรมโลจิสติกส์ ได้แก่ กิจกรรมการวางแผนการผลิตและการส่งเสริมการผลิต การรับผลผลิต การตรวจสอบคุณภาพและคัดบรรจุ การขนส่ง และการประสานงาน ประกอบกับข้อมูลรายได้และต้นทุน โลจิสติกส์ ได้แก่ ค่าคัดบรรจุ ค่าแรงงาน ค่าขนส่ง และค่าประสานงาน แล้วนำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์โดยการเปรียบเทียบงบประมาณบางส่วน (Partial Budgeting Analysis) ซึ่งเป็นการเปรียบเทียบกิจกรรมและต้นทุนที่มีและไม่มีจากการรวมกลุ่มศูนย์ฯ เพื่อนำไปสู่การสังเคราะห์ข้อดี ข้อเสีย โอกาสและ

อุปสรรค รวมทั้งเงื่อนไขและปัจจัยแห่งความสำเร็จของการรวมกลุ่มศูนย์ฯ และเพื่อทราบแนวทางในการพัฒนาการกลุ่มศูนย์ฯ แต่ละกลุ่มศูนย์ฯ ในท้ายที่สุด

- ผลการศึกษาระบบโลจิสติกส์สินค้าสำหรับของโครงการหลวง โดยภาพรวมการจัดการโลจิสติกส์ของกลุ่มศูนย์ฯ ในการศึกษาครั้งนี้ แบ่งเป็น กลุ่มศูนย์พัฒนาโครงการหลวงที่ 4 ประกอบศูนย์ฯ แม่โอด แม่สะเรียง และแม่น้ำ้อย โดยมีศูนย์ฯ แม่โอดเป็นแหล่งรวมผลผลิต เพื่อบนส่วนด้วยรถห้องเย็นไปยังศูนย์ผลิตผลฯ เชียงใหม่ กลุ่มศูนย์พัฒนาโครงการหลวงที่ 7 แบ่งออกเป็น 3 ส่วนคือ สายหนองหอย เป็นการรวมกลุ่มเพื่อส่งตรงของ ศูนย์ฯ หนองหอย แม่สาใหม่ และแม่แพะ สายปางคง เป็นการรวมกลุ่มสถานีฯ ปางคง ศูนย์ฯ ทุ่งเริง ทุ่งเรา และหัวยเสี้ยว โดยทั้ง 2 สาย รวมผลผลิตเพื่อส่งตรงกรุงเทพฯ เป็นหลัก ส่วนสุดท้ายคือ ศูนย์ฯ ม่อนแจง และสถานีฯ แม่หลอด ที่ไม่ได้ร่วมบนส่วนแบบกลุ่มศูนย์ฯ โดยผลการศึกษาริ่มจากกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 4 ประกอบด้วย ศูนย์ฯ แม่โอด แม่สะเรียง และแม่น้ำ้อย ศูนย์ฯ แม่โอดเป็นแหล่งรวมผลผลิตและมีโรงคัดบรรจุที่ได้มาตรฐาน ริ่มส่งผลผลิตร่วมกันเพื่อส่งไปยังโรงคัดบรรจุเชียงใหม่ เมื่อปี 2552 สัปดาห์ละ 4 ครั้ง ทุกวันอาทิตย์ อังคาร พฤหัสบดี และวันศุกร์ โดยรถห้องเย็นขนาด 478 ลัง เป็นส่วนใหญ่ อาจเพิ่มหรือลดขนาดรถตามปริมาณผลผลิต ผลผลิตที่ส่งร่วมกันเป็นประเภท ผักใบ ผักสด ไม่มีผล และไม่คอก กิจกรรม โลจิสติกส์ที่มีการเปลี่ยนแปลงหลังการรวมกลุ่มศูนย์ฯ ได้แก่ กิจกรรมการคัดบรรจุที่ศูนย์ฯ แม่โอด จำนวนวันทำงานเพิ่มขึ้น 4 วัน/สัปดาห์ ศูนย์ฯ แม่สะเรียง เพิ่มขึ้น 1 วัน/สัปดาห์ ศูนย์ฯ แม่น้ำ้อย เพิ่มขึ้น 1 วัน/สัปดาห์ กิจกรรมอื่นๆ ได้แก่ งานคัดบรรจุที่ศูนย์ฯ แม่โอด ต้องรับแพ็คผลผลิตของศูนย์ฯ แม่สะเรียง ส่วนที่ศูนย์ฯ แม่สะเรียงต้องเปลี่ยนช่วงเวลาการคัดบรรจุ เพื่อให้ต่อเนื่องกับการคัดบรรจุที่ศูนย์ฯ แม่โอด ขณะที่ศูนย์ฯ แม่น้ำ้อยไม่มีการเปลี่ยนแปลง กิจกรรมการขนส่ง ระยะทางการขนส่งของศูนย์ฯ แม่โอด ไม่มีการเปลี่ยนแปลงเนื่องจากต้องไปส่งผลผลิตที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ หนึ่งเดือนเดียว ศูนย์ฯ แม่สะเรียงหลังการรวมกลุ่มศูนย์ฯ นำผลผลิตมาส่งที่ศูนย์ฯ แม่โอด ทำให้มีระยะทางลดลง 163 กิโลเมตร และเมื่อคัดผลผลิตเสร็จแล้วก็สามารถนำผลผลิตไปส่งยังศูนย์ฯ แม่โอด ได้ทันที ส่วนศูนย์ฯ แม่น้ำ้อย ระยะทางในการขนส่งลดลง 131 กิโลเมตร และนำผลผลิตไปส่งยังศูนย์ฯ แม่โอด ได้ทันทีหลังการคัดบรรจุ จากแต่ก่อนต้องรอเวลาให้รถขนส่งไปถึงโรงคัดบรรจุเชียงใหม่ ในช่วงเช้ามืด กิจกรรมการประสานงานมีการเพิ่มขึ้นทุกศูนย์ฯ เพราะเจ้าหน้าที่ต้องติดต่อกันตลอดเวลา โดยเฉพาะที่ศูนย์ฯ แม่โอดต้องมีการติดต่อกันฝ่ายตลาดด้วย การ

เปรียบเทียบต้นทุนที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการรวมกลุ่มศูนย์ฯ พบร่วม ศูนย์ฯ แม่โภ แม่สะเรียง และแม่ลาน้อย มีต้นทุนค่าล่วงเวลาเพิ่มขึ้นรวม 1.03 0.98 และ 0.18 บาท/กิโลกรัมตามลำดับ ในขณะที่ต้นทุนการขนส่งลดลง โดยศูนย์ฯ แม่โภลดลง 0.10 บาท/กิโลกรัม ศูนย์ฯ แม่สะเรียง และแม่ลาน้อยลดลง 0.16 และ 0.09 บาท/กิโลกรัม ตามลำดับ เมื่อนำต้นทุนที่เพิ่มขึ้นและลดลงมารวม เป็นต้นทุนที่เปลี่ยนแปลงไปแล้วพบว่า ศูนย์ฯ แม่โภมีต้นทุนที่เพิ่มขึ้น 0.93 บาท/กิโลกรัม ศูนย์ฯ แม่สะเรียง และแม่ลาน้อยมีต้นทุนที่เพิ่มขึ้น 0.82 และ 0.09 บาท/กิโลกรัม ตามลำดับ โดยกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 4 มีข้อดีและข้อเสีย จากการรวมกลุ่มศูนย์ฯ คือ ข้อดี ได้แก่ 1. คุณภาพผลผลิตดีขึ้น เนื่องจากผลผลิตได้อยู่ในห้องเย็นเร็วที่สูนย์ฯ แม่โภขึ้นและอยู่ในรถห้องเย็นตลอดการขนส่ง ส่งผลให้เปอร์เซ็นต์การ reject ลดลง 2. ต้นทุนการขนส่งของศูนย์ฯ ลดลง 3. สร้างความร่วมมือและช่วยเหลือกัน และมีการถ่ายทอดความรู้ระหว่างศูนย์ฯ ที่รวมกลุ่มกันมากขึ้น และ 4. ศักยภาพในการผลิตสูงขึ้น สร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้ามากขึ้น เนื่องจากความสามารถในการทดแทนกันของผลผลิตชนิดเดียวกัน ส่วนข้อเสียที่พบคือ ภาระงานของบุคลากรเพิ่มขึ้น จะต้องทำงานมากขึ้นที่นอกเหนือจากการในความรับผิดชอบภายในศูนย์ฯ ของตนเอง ปัญหาและอุปสรรคของกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 4 ได้แก่ 1. การติดต่อประสานงาน เช่น สัญญาณโทรศัพท์ไม่ดี เป็นอุปสรรคต่อการประสานงานโดยเฉพาะเรื่องของปริมาณผลผลิตที่ต้องนำมาส่งร่วมกันให้ได้ตามแผน 2. ต้นทุนค่าขนส่งต่อหน่วยผลผลิตเพิ่มขึ้น จากปัญหาเทคโนโลยีในการติดต่อสื่อสารส่วนหนึ่ง และส่วนหนึ่งอาจเกิดจาก การสื่อสารที่ไม่เข้าใจกันของเจ้าหน้าที่หรือไม่สามารถติดต่อเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบในงานนั้นๆ ได้ในบางครั้ง และไม่มีใครที่จะให้ข้อมูลที่ถูกต้องแน่นได้ในทันที อาจทำให้ปริมาณผลผลิตไม่ได้ตามแผนที่กำหนดไว้ ในขณะที่ต้นทุนค่าขนส่งคงที่ ทำให้ต้นทุนค่าขนส่งต่อหน่วยผลผลิตเพิ่มขึ้น และ 3. สภาพอากาศ ทำให้การผลิตไม่ได้ผลผลิตตามแผนที่วางไว้ ส่วนเงื่อนไขและปัจจัยแห่งความสำเร็จของระบบโลจิสติกส์ของกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 4 ประกอบด้วย ปัจจัยด้านที่ดี กลุ่มศูนย์ฯ ที่มีศูนย์ฯ ต่างๆ ไม่ไกลกันมาก ตั้งอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงกันจะมีส่วนสนับสนุนในการจัดการขนส่งแบบกลุ่มศูนย์ฯ มาก ปัจจัยด้านผลผลิต ผลผลิตชนิดเดียวกันสามารถทดแทนกันได้ ทำให้ผลิตได้ตามแผน และลดต้นทุนค่าขนส่งต่อหน่วยผลผลิต และการส่งเสริมการปลูกผักในโรงเรือนเพื่อกันทำให้คุณภาพผลผลิตใกล้เคียงกัน ปัจจัยด้านบุคลากร มีความเข้าใจและตระหนักรถึงผลประโยชน์

โดยรวมที่จะเกิดขึ้นจากการรวมกลุ่มศูนย์ และมีความเสียสละ ปัจจัยด้านจำนวนศูนย์ฯ ในกลุ่มศูนย์ฯ มีเพียง 3 ศูนย์ฯ ทำให้การทำงานมีความคล่องตัว

- ผลการศึกษาของกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 สายหนองหอย ประกอบด้วย ศูนย์ฯ หนองหอย แม่ส่าใหม่ แม่แพะ โดยศูนย์ฯ หนองหอย เป็นแหล่งรวบรวมผลผลิต มีโรงคัดบรรจุที่ได้มาตรฐาน เริ่มส่งตรงผลผลิตร่วมกัน พฤศจิกายน 2553 สัปดาห์ละ 1 ครั้งทุกวันอังคาร ใช้รถห้องเย็น 500 ลัง ผลผลิตที่ส่งต่อประมาณ 30 ชนิด ทั้งผัก ผักผล ผักอินทรีย์สมุนไพร และผลไม้ สัดส่วนจำนวนลังที่ร่วมกันในการขนส่ง ศูนย์ฯ หนองหอย 80% แม่ส่าใหม่ 6% และแม่แพะ 14% วันอื่นๆ ศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่ ฝากส่งผลผลิตไปกับศูนย์ฯ หนองหอย (ปี 2553) ส่วนศูนย์ฯ แม่แพะ นำส่งผลผลิตไปยังโรงคัดบรรจุเชียงใหม่เอง กิจกรรมโลจิสติกส์ที่มีการเปลี่ยนแปลงหลังส่งตรงกรุงเทพฯ กิจกรรมคัดบรรจุและตรวจสอบ โดยศูนย์ฯ หนองหอย มีแรงงานเพิ่มขึ้น 4 คน ศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่ และแม่แพะ ไม่มีการเปลี่ยนแปลง กิจกรรมการขนส่ง ศูนย์ฯ หนองหอยมีระยะทางลดลง ลดลง 72 กิโลเมตร ศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่ลดลง 58 กิโลเมตร และศูนย์ฯ แม่แพะลดลง 76 กิโลเมตร กิจกรรมระยะเวลาเข้าระบบ Cooling ที่ศูนย์ฯ หนองหอยไม่มีการเปลี่ยนแปลง ศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่กายใน $20 + 20 = 40$ นาที ศูนย์ฯ แม่แพะ กายใน $60 + 55 = 115$ นาที กิจกรรมการประสานงานมีการเพิ่มขึ้นทุกศูนย์ฯ เพราะเจ้าหน้าที่ต้องติดต่อกันตลอดเวลา โดยเฉพาะที่ศูนย์ฯ หนองหอยต้องมีการติดต่อกับฝ่ายตลาดด้วย กิจกรรมอื่นๆ เช่น ที่ศูนย์ฯ หนองหอยมีกิจกรรมคุมลังรับคืนและทำเอกสารส่งของเพิ่ม การเปรียบเทียบต้นทุนที่เปลี่ยนแปลง (บาท/เที่ยว) ด้วยรถห้องเย็นขนาดบรรจุ 500 ลัง ค่ารถเหมา 1,500 บาท เมื่อรวมค่าขนส่งและค่าจัดการผลผลิตแล้ว โดยระบบเดิมหมายถึง การขนส่งผลผลิตไปศูนย์ฯ ผลิตผลฯ เชียงใหม่ และระบบใหม่ หมายถึง การขนส่งผลผลิตโดยระบบส่งตรงไปกรุงเทพฯ เดิมศูนย์ฯ หนองหอยมีต้นทุนรวม 1,250 บาท/เที่ยว ระบบใหม่มีต้นทุนรวม 1,200 บาท/เที่ยว ศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่ เดิมมีต้นทุนรวม 216 บาท/รอบ ระบบใหม่มีต้นทุนรวม 147 บาท/เที่ยว ศูนย์ฯ แม่แพะ เดิมมีต้นทุนรวม 1,408 บาท/เที่ยว ระบบใหม่มีต้นทุนรวม 1,372 บาท/รอบ ซึ่งทุกศูนย์ฯ มีต้นทุนรวมในระบบใหม่ลดลง ในส่วนศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่จะมีต้นทุนในการฝากส่งผลผลิตศูนย์ฯ หนองหอยไปยังโรงคัดบรรจุเชียงใหม่ โดยเป็นต้นทุนค่าขนส่งและค่าจัดการผลผลิต เดิมมีต้นทุนรวม 216 บาท/รอบ ระบบใหม่มีต้นทุนรวม 322 บาท/รอบ ข้อดีและข้อเสียของการจัดการโลจิสติกส์ของสายหนองหอย พบว่า ข้อดี 1. ผลผลิตมีความสำคัญมากขึ้น สามารถตรวจสอบเพื่อขายได้นานมากขึ้น 2. ลด

ต้นทุนค่าขนส่งได้ในกรณีศูนย์ฯ ที่ไม่คิดค่าขนส่งแบบเหมา 3. เจ้าหน้าแต่ละศูนย์ฯ รู้จักกันมากขึ้น เอื้อต่อการร่วมมือและช่วยเหลือซึ่งกัน และ 4. สามารถใช้แรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ข้อเดียว 1. ค่าใช้จ่ายในการขนส่งเพิ่มขึ้น ในกรณีศูนย์ฯ ที่คิดค่าใช้จ่ายแบบเหมา 2. การจัดการยุ่งยาก และต้องมีการประสานงานมากขึ้นเพื่อให้การจัดส่งเป็นไปตามแผนที่วางไว้ และ 3. งานด้านเอกสารที่เพิ่มขึ้นทำให้ต้องการเจ้าหน้าที่ที่มีทักษะด้านนี้เพิ่มขึ้น ปัญหาและอุปสรรคของสายหนองหอยที่พบคือ 1. ปริมาณผลผลิตของแต่ละศูนย์ฯ ไม่เป็นไปตามแผนการรวมส่งที่รับไป 2. ความไม่มั่นใจในการจัดการผลผลิตของศูนย์ฯ ย่อย ในศูนย์ฯ รวบรวมผลผลิต และ 3. สัญญาณโทรศัพท์มือถือไม่สม่ำเสมอเป็นอุปสรรคต่อการประสานงาน เนื่องจากและปัจจัยแห่งความสำเร็จของระบบโลจิสติกส์ของสายหนองหอย ประกอบด้วย ปัจจัยด้านที่ตั้ง โดยที่ตั้งของศูนย์ฯ ต่างๆ ในกลุ่มศูนย์ฯ ไม่ใกล้กัน และอยู่ในแนวเส้นทางเดียวกัน ปัจจัยด้านผลผลิตมีปริมาณและมีความหลากหลาย ปัจจัยด้านการประสานงาน คือ ความร่วมมือระหว่างสถานีฯ และศูนย์ฯ และการยอมรับฟังปัญหาและพยายามหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน ความเสียสละของศูนย์ฯ รวบรวมผลผลิต และปัจจัยจำนวนศูนย์ฯ ในกลุ่มศูนย์ฯ ที่มีเพียง 3 ศูนย์ฯ ทำให้จำกัดต่อการประสานงาน

- จากนั้นเป็นการนำเสนอผลการศึกษาของกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 สายปางดะ โดย ดร.จิราวรรณ กิจชัยเจริญ มีเนื้อหาในการนำเสนอดังนี้ การจัดการระบบโลจิสติกส์ของสายปางดะ ประกอบด้วย สถานีฯ ปางดะ ศูนย์ฯ ทุ่งเริง ศูนย์ฯ ทุ่งเรา และศูนย์ฯ หัวยเลี้ยว โดยมีสถานีฯ ปางดะเป็นแหล่งรวบรวมผลผลิต มีโรงคัดบรรจุใหม่ที่สร้างด้วยเงินลงทุนประมาณ 9 ล้านบาท เริ่มส่งตรงผลผลิต ร่วมกันเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2555 สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ทุกวันจันทร์ ด้วยรถห้องเย็นขนาดบรรจุ 400 ลัง แบ่งเป็น สถานีฯ ปางดะ 173 ลัง ศูนย์ฯ ทุ่งเริง 97 ศูนย์ฯ ทุ่งเรา 58 ลัง และศูนย์ฯ หัวยเลี้ยว 65 – 67 ลัง และผลผลิตที่ส่งตรงมีประมาณ 30 ชนิด ได้แก่ ผัก ผักผล ผักอินทรีย์ สมุนไพร และผลไม้ ส่วนในวันอื่นๆ แต่ละศูนย์ฯ ต่างส่งตรงผลผลิตไปที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่เอง ซึ่งในการส่งตรงร่วมกันมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงกิจกรรมโลจิสติกส์ของแต่ละศูนย์ฯ ได้แก่ กิจกรรมการตรวจรับผลผลิต ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มีเพิ่มขึ้นเฉพาะที่สถานีฯ ปางดะ เนื่องจากเป็นแหล่งรวบรวมผลผลิตจากศูนย์ฯ อื่น โดยมีแรงงานเพิ่มขึ้น 4 คน ทำหน้าที่ตรวจรับผลผลิต 3 คน และหัวหน้าตรวจรับอีก 1 คน ใช้เวลาในการตรวจรับผลผลิต 1 – 1.5 ชั่วโมงต่อ 1 ศูนย์ เมื่อร่วมทั้งหมด 3 ศูนย์ ใช้เวลาประมาณครึ่งวันในการทำกิจกรรมตรวจรับ กิจกรรมการคัดบรรจุ เดิมก่อนมีการส่งตรง ผลผลิต

ส่วนใหญ่ที่ส่งให้ทางศูนย์ผลิตผลฯ เชียงใหม่เป็นผลผลิตที่มีการตัดแต่งเบื้องต้นเท่านั้น ไม่มีการตัดแต่งและบรรจุภูมิพร้อมขาย แต่หลังจากมีโรงคัดบรรจุใหม่ ทำให้มีการปรับปรุงให้มีการตัดแต่งและคัดบรรจุผลิตภัณฑ์ใส่ถุงด้วย ทำให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายคัดบรรจุมีปริมาณงานเพิ่มขึ้น สถานีฯ ปางคงต้องรับคนงานในการตัดแต่งเพิ่มขึ้น จากเดิมที่มีคนงานทำหน้าที่คัดบรรจุ 4 คน เพิ่มเป็น 6 คน ส่วนศูนย์ฯ ทุ่งเริงและศูนย์ฯ ทุ่งเราไม่มีการเปลี่ยนแปลงในกิจกรรมการคัดบรรจุ ในขณะที่ศูนย์ฯ หัวยเลี้ยวต้องเพิ่มเวลาในการคัดบรรจุซึ่งเย็นซึ่งเป็นการจ้างแรงงานนอกเวลาทำงาน กิจกรรมการขนส่ง มีการเปลี่ยนแปลงการขนส่งทั้งสถานีฯ ปางคง และศูนย์ฯ อื่น เนื่องจากหลังการรวมกลุ่มมีการส่งตรงร่วมกัน และยังคงต้องขนส่งผลผลิตไปยังโรงคัดบรรจุเชียงใหม่ด้วย โดยสถานีฯ ปางคง ส่งผลผลิตไปโรงคัดบรรจุเชียงใหม่ด้วยรถห้องเย็น 3 วัน รถระยะ 2 วัน และส่งตรงไปกรุงเทพฯ ด้วยรถห้องเย็น 1 วัน ศูนย์ฯ ทุ่งเริง จ้างเหมารถเพื่อไปส่งผลผลิตที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ 1 คัน เมื่อเดิน แต่ต้องจ้างรถเพิ่มอีก 1 คัน เพื่อไปส่งผลผลิตสำหรับส่งตรงที่สถานีฯ ปางคง ศูนย์ฯ ทุ่งเรา จ้างรถหอกล้อ 1 คัน ไปส่งผลผลิตที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ และเพิ่มรถระยะของศูนย์ฯ อีก 1 คัน เพื่อไปส่งผลผลิตสำหรับส่งตรงที่สถานีฯ ปางคง ในส่วนของศูนย์ฯ หัวยเลี้ยว ต้องขนส่งผลผลิตไป 2 ที่ในวันที่มีการส่งตรง คือทั้งสถานีฯ ปางคงและศูนย์ผลิตผลฯ เชียงใหม่ เนื่องจากปริมาณที่ทำการคัดบรรจุต่อวัน คือ 80 – 90 ลัง แต่ส่งตรงได้เพียง 65 – 67 ลัง จึงมีผลผลิตเหลือจากที่ส่งตรงอีกจำนวน 20-25 ลัง ซึ่งจะถูกส่งไปโรงคัดบรรจุเชียงใหม่ กิจกรรมการประสานงาน มีการติดต่อประสานงานเพิ่มขึ้นทุกศูนย์ฯ โดยเฉพาะสถานีฯ ปางคง ที่นอกจากประสานงานภายในกลุ่มศูนย์ฯ แล้ว ยังต้องติดต่อกับฝ่ายตลาดในเรื่องปริมาณและชนิดผลผลิตที่จะขนส่งในแต่ละครั้งด้วย กิจกรรมอื่นๆ ที่มีการเปลี่ยนแปลง จะเป็นกิจกรรมที่เกิดขึ้นที่สถานีฯ ปางคง ได้แก่ การคุมจำนวนลังที่รับคืนมาจากการส่วนกลาง และการจัดทำเอกสารที่ไปยังรถห้องเย็นเพิ่มด้วย ซึ่งจากกิจกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลงไปดังกล่าว บางกิจกรรมเพิ่มงานแต่ไม่มีค่าใช้จ่ายเพิ่ม แต่บางกิจกรรมทำให้เกิดต้นทุนเพิ่มขึ้นด้วย ได้แก่ ต้นทุนค่าขนส่ง และต้นทุนค่าแรงงานคัดบรรจุ โดยคิดจากต้นทุนต่อเที่ยวแล้วนำไปหารเพิ่ม กับต้นทุนค่าแรงงานคัดบรรจุ โดยคิด เริ่มจากต้นทุนค่าขนส่งของสถานีฯ ปางคง ด้วยจำนวนผลผลิต 173 ลังเท่ากัน เดิมใช้รถห้องเย็นในการขนส่ง ขนาดบรรจุ 240 ลัง ค่ารถห้องเย็น 850 บาท เคลื่ยลังละ 3.50 บาท ถ้าเทียบ 173 ลังเป็นเงิน 612 บาท ในการขนส่งแบบใหม่ถ้าเทียบกับรถห้องเย็นขนาดบรรจุ 400 ลัง ค่าขนส่งจะไม่

เปลี่ยนแปลง ซึ่งขึ้นอยู่กับขนาดบรรจุของรถห้องเย็นว่าจะเทียบกับรถขนาดใด ส่วนในเรื่องของค่าแรงงานในการคัดบรรจุ เดิมมีแรงงาน 4 คน ใช้เวลา 3 วัน คือ วันเสาร์ ออาทิตย์ และจันทร์ คนละ 200 บาทต่อวัน รวมเป็น 2,400 บาท แต่รูปแบบใหม่จ้างแรงงาน 6 คน 1,200 บาทต่อวัน 3 วัน รวมเป็น 3,600 บาท ส่วนของศูนย์ฯ ทุ่งเริงเป็นการจ้างเหมาอยู่แล้ว 650 บาท รูปแบบใหม่มีค่าต้องชำระค่ารถห้องเย็นที่มารับผลผลิตเพิ่มอีก 320 บาท ส่วนของศูนย์ฯ ทุ่งเรามีค่ารถเพิ่มเติมจากศูนย์ฯ ไปสถานีฯ ปางคงค่าน้ำมันที่หัวหน้าศูนย์ฯ ประเมินให้คือประมาณ 100 บาท และชำระค่ารถห้องเย็นอีก 172 บาท ของศูนย์ฯ ห่วยเสี้ยว เดิมมีค่าน้ำมันรถไปส่งที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ ซึ่งใกล้กว่าและเป็นเส้นทางลงนิน ปีนเงิน 150 บาทซึ่งเท่าเดิมกับรูปแบบใหม่ เพราะปัจจุบันก็ยังไปอยู่ถ้าจากศูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวไปสถานีฯ ปางคง จะมีค่าน้ำมันจากที่หัวหน้าศูนย์ฯ ประเมินคือ เกือบ 2 เท่า คือ 280 – 300 บาท (ใช้ 280 ในการคำนวณ) และ 191 บาท คือค่าที่ชำระรถห้องเย็นร่วมกัน ส่วน 600 บาทเป็นค่าแรงงานคัดบรรจุล่วงเวลา สรุปรวมต้นทุนที่เพิ่มขึ้นของสถานีฯ ปางคง เท่ากับ 1,158 บาทต่อเที่ยว ศูนย์ฯ ทุ่งเริง 320 บาทต่อเที่ยว ศูนย์ฯ ทุ่งเรา 272 บาทต่อเที่ยว และศูนย์ฯ ห่วยเสี้ยว 1,071 บาทต่อเที่ยว ในส่วนของรายได้ที่เพิ่มขึ้นจากการคัดบรรจุของสถานีฯ ปางคง โดยปรិយบเทียบจาก การส่งที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ เป็นผลผลิตแบบไม่แพ็ค และที่ส่งตรงเป็นแบบแพ็ค ค่าแพ็คที่เพิ่มขึ้นหลังจากหักค่าตัดแต่งแล้ว จะมีรายได้ คิดจากข้อมูลเดือนกรกฎาคม – สิงหาคม เนลี่ยต่อเที่ยว ได้ 1,811 บาท เป็นรายได้ที่เพิ่มมาจาก การคัดบรรจุ แล้วหารด้วยจำนวนลังที่ส่งทั้งหมด ทำให้ได้รายได้เพิ่มที่เปลี่ยนแปลงไปต่อลง ซึ่งจะมีสถานีฯ ปางคงเพียงสถานีเดียวที่มีรายได้เพิ่มขึ้น 3.77 บาทต่อลัง ศูนย์ฯ ทุ่งเริงและศูนย์ฯ ทุ่งเรามีต้นทุนที่เพิ่มขึ้น จากค่าขนส่ง เป็นเงิน 3.3 และ 4.7 บาทต่อลัง ตามลำดับ ส่วนศูนย์ฯ ห่วยเสี้ยว มีทั้งค่าขนส่งและค่าแรงงานจึงมีต้นทุนเพิ่มขึ้นค่อนข้างมากถึง 16 บาทต่อลัง ส่วนในเรื่องข้อดีข้อเสียของการจัดการระบบโลจิสติกส์ของสายปางคง เนื่องจากมีการคัดบรรจุผลผลิตและส่งด้วยรถห้องเย็นทันที ข้อดีที่เห็นได้ชัดเจนคือ ผลผลิตมีความสดมากขึ้น และสามารถวางขายในตลาดได้ยาวนานมากขึ้น และในเรื่องของการลดต้นทุนการจัดการหลังการเก็บเกี่ยว โดยเฉพาะของที่สถานีฯ ปางคงที่มีการคัดบรรจุตั้งแต่ที่สถานี จึงไม่ต้องเสียเวลาในการที่จะต้องมาส่งผลผลิตที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ ซึ่งอาจจะมีค่าแรงที่แพงกว่าในการคัดบรรจุและยังเสียเวลาในการจัดการระยะต่างๆ โดยภาพรวม โครงการหลวงสามารถลดต้นทุนจากการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวได้ และข้อที่สามคือความร่วมมือและช่วยเหลือซึ่งกันและกันในระหว่างกลุ่มศูนย์ฯ ที่

ทำงานร่วมกันมีเพิ่มขึ้นมาก ข้อเสียคือค่าใช้จ่ายในการส่งตรงที่ยังมีเพิ่มมากขึ้นเนื่องมาจากการซ้ำซ้อนในการขนส่งที่ต้องส่งห้องสองที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งค่าใช้จ่ายค่าขนส่งและค่าคัดบรรจุในบางศูนย์ฯ ที่เพิ่มขึ้น ในขณะที่ทางศูนย์ฯ เองก็มองว่ารายได้จากการผลผลิตที่ขายยังได้เท่าเดิม และเรื่องของการจัดการที่ยุ่งยากมากขึ้น โดยเฉพาะในสถานีฯ ปางคงที่มีกิจกรรมต่างๆที่เพิ่มขึ้น และความไม่มีความยืดหยุ่นในการที่จะต้องส่งรถห้องเย็นโดยตรง ปกติถ้าส่งผลผลิตที่โรงคัดบรรจุที่เชียงใหม่สามารถจะส่งได้ผลผลิตมวลบุก 20% ได้ แต่ถ้าเป็นรถห้องเย็นถ้าเต็มแล้วก็จะส่งส่วนที่เกิน 20% ไม่ได้ ถ้าหากก็จะเป็นปัญหารื่องด้านทุน เพราะฉะนั้นพยายามที่จะจัดการให้ได้ผลผลิตตรงตามขนาดรถห้องเย็น ซึ่งความยุ่งยากเพิ่มมากขึ้น ปัญหาและอุปสรรคที่พบก็คือเรื่องของความต้องการความหลากหลายของผลผลิตเพื่อการส่งตรง แต่ละศูนย์ฯ จึงต้องพยายามผลิตผลผลิตที่แตกต่างกัน แต่ปัญหาที่คือถ้าศูนย์ฯ ใด ไม่สามารถผลผลิตผลผลิต ได้ การหาผลผลิตชนิดเดียวกันมาทดแทนจะทำได้น้อยลง ซึ่งต่างจากกลุ่มศูนย์ฯ ของศูนย์ฯ แม่โอด ที่เป็นผลผลิตคล้ายคลึงกัน ส่วนปัญหาที่พบในบางศูนย์ฯ ก็คือการแย่งรับชื้อผลผลิตจากพ่อค้า โดยเฉพาะในช่วงที่ผลผลิตมีความต้องการในตลาดสูง และการที่พ่อค้ามาแย่งรับชื้อปัญหาที่คือส่งผลกระทบต่อผลผลิตที่ทางศูนย์ฯ จะนำเข้ามาได้ และส่งผลกระทบต่อกำลังแรงงานที่จะได้ผลผลิตไปส่งตรงในรถห้องเย็น อาจจะทำให้ผลผลิตขาดทำให้มีปัญหาตื้นทุนตามมาอีก และสินค้าเกย์ตระที่ปลูกนอกโรงเรือนจะมีความอ่อนไหวค่อนข้างมากต่อสภาพดินฟ้าอากาศ เช่น ภูเขา หรือชา โยಡี ที่ปลูกกันมาก ทำให้ค่อนข้างยากในการจัดการอย่างมากในการส่งตรงที่ต้องการความแน่นอนค่อนข้างสูง การตรวจสอบคุณภาพของผลผลิตบางชนิดที่สถานีฯ ปางคง เนื่องจากยังเป็นมือใหม่มือเที่ยงกับศูนย์ฯ อื่นๆ เพราะเพิ่งเริ่มทำได้เพียง 2 เดือนเท่านั้น ความเชี่ยวชาญในการตรวจสอบผลผลิตบางอย่าง โดยเฉพาะผลผลิตที่ไม่ได้มีอยู่ในสถานีฯ ของตนเอง จะค่อนข้างเป็นปัญหาด้วยเรื่องรู้ว่าจะตรวจสอบยังไง ซึ่งอาจจะเป็นอุปสรรคในช่วงแรกๆของการทำงาน ซึ่งหลังจากนั้นเมื่อพัฒนาไปพอสมควรจะสามารถแก้ปัญหาได้ และอีกอย่างในพื้นที่ของสถานีฯ ปางคงเองมีการแบ่งขันเรื่องของการจ้างแรงงานค่อนข้างสูง เพราะเป็นสถานที่ท่องเที่ยวมีรีสอร์ฟเยอะ แต่การให้ค่าจ้างแรงงานของโครงการหลวงค่อนข้างต่ำเมื่อเทียบกับตลาดแรงงานข้างนอก เพราะฉะนั้นก็จะโคนแรงกดดันในเรื่องนี้ ในขณะเดียวกันทางสถานีฯ ก็ต้องการแรงงานที่มีความเชี่ยวชาญในการคัดบรรจุก็จะเป็นอุปสรรคสำคัญมากในการพยาบาลพัฒนาแรงงานมีฝีมือ แรงงานที่เก่งเมื่อถูกดึงดูดด้วยค่าจ้างแรงงานที่สูง

กว่าจากตลาดกีไป ต้องมีต้นทุนในการฝึกแรงงานใหม่เพิ่มขึ้น เงื่อนไขปัจจัยความสำเร็จของสายปางคงที่เห็นกีคือ เรื่องของระยะเวลาเมื่อเทียบกับเดิมบางสูนย์ฯ ที่เคยไปส่งร่วมกับสูนย์ฯ หน่องหอย แล้วส่งไม่ได้เพราะระยะเวลาที่ไกลกันมาก แต่เมื่อมาร่วมส่งกับสถานีฯ ปางคง สามารถรวมกันส่งได้ มีบางสูนย์ฯ ที่ค่าใช้จ่ายอาจเพิ่มขึ้นแต่กีไม่มากนัก ในเรื่องของผลผลิตกีมีความหลากหลายประมาณ 30 กว่าชนิดสามารถส่งตรงได้ ในเรื่องของการประสานงานกีได้รับทราบมาว่า มีความร่วมมือกันดีและมีช่วยเหลือซึ่งกันและกันดี ในส่วนของสูนย์ฯ ม่อนเงาะ และสถานีฯ แม่หลอดของกลุ่มสูนย์ฯ ที่ 7 ต่างส่งผลผลิตไปที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่เอง เนื่องจากปัจจัยบางอย่างที่ไม่สามารถจัดส่งรวมกับสูนย์ฯ อื่น ซึ่งทั้ง 2 แห่งต้องยื่นออกเส้นทางและไกลจากทั้งสูนย์ฯ หน่องหอยและสถานีฯ ปางคง และเป็นเส้นทางข้อนี้นิ่งๆ และผลผลิตของสูนย์ฯ ม่อนเงาะ ส่วนใหญ่เป็นฟักทองที่ไม่ต้องการรถห้องเย็น และมีปริมาณค่อนข้างเยอะจะนส่งรวมกับสูนย์ฯ อื่นไม่ได้ในขณะที่สถานีฯ แม่หลอดปริมาณผลผลิตมีน้อย ไม่ได้มีทุกเดือนจึงยังไม่มีศักยภาพพอที่จะรวมกลุ่มกับสูนย์ฯ ได้โดย ในเรื่องของแนวทางการพัฒนา เริ่มจากกลุ่มสูนย์ที่ 4 ซึ่งประสบความสำเร็จค่อนข้างมาก ในเรื่องของการทำโลจิสติกส์ร่วมกัน การจัดการเป็นไปตามแผนที่วางไว้ค่อนข้างสูง ซึ่งดีอยู่แล้ว และมีศักยภาพในการพัฒนาไปสู่การส่งตรง แต่ปัญหาที่เกิดขึ้นคือ เงื่อนไขต่อความสำเร็จในอดีตอาจเป็นอุปสรรคต่อการพัฒนาในอนาคต ในอดีตการที่มีผลผลิตที่ไม่หลากหลายมากทำให้ช่วยเหลือกันได้ภายในกลุ่มสูนย์ฯ ที่ 4 จะกลายเป็นอุปสรรคสำคัญในการพัฒนาไปสู่การส่งตรง เพราะการส่งตรงมีเงื่อนไขที่สำคัญคือต้องการความหลากหลายของผลผลิต เพราจะนั้นแนวทางที่พัฒนาและเป็นไปได้ของกลุ่มสูนย์ฯ ที่ 4 และทางสูนย์ฯ พยายามที่จะทำกีเพิ่มความหลากหลายของผลผลิต โดยทั้ง 3 สูนย์ต้องมาร่วมกันว่าสูนย์ฯ ได้มีศักยภาพที่จะผลิตอะไรเพิ่มได้บ้าง นอกจากเพิ่มผลผลิตได้แล้ว การส่งตรงต้องมีการคัดเกรดและบรรจุผลผลิตกันที่เอง จากการคูศักยภาพของทั้ง 3 สูนย์ฯ แล้ว สูนย์ฯ แม่ล้านน้อยและสูนย์ฯ แม่สะเรียง โรงคัดบรรจุยังไม่ได้มาตรฐานพอที่จะส่งตรงได้ เพราะจะนั้นโรงคัดบรรจุที่สูนย์ฯ แม่โภเป็นที่เดียวที่มีความพร้อมในการคัดบรรจุได้ด้วยกันว่าสูนย์ฯ แม่โภมีศักยภาพเพียงพอที่จะรองรับการคัดบรรจุของทั้ง 3 สูนย์ฯ ได้หรือไม่ ซึ่งถ้าไม่ทางโครงการหลวงอาจจะต้องพัฒนาให้สูนย์ฯ แม่ล้านน้อยและสูนย์ฯ แม่สะเรียงมีโรงคัดบรรจุที่มีศักยภาพต่อไป เพื่อการส่งตรง ส่วนแนวทางการพัฒนาของสาย

หนองหอย กรรมการลดต้นทุนของค่าเหมาจ่าย (ซึ่งได้แก้ไขไปแล้วของศูนย์ฯ แม่แพะ) เนื่องจากมีปัญหาความไม่เข้าใจกันในการจัดการส่งตรงผลผลิตร่วมกันอย่างไร ทั้ง 3 ศูนย์ฯ ความมาคุยกันให้เข้าใจในวิธีการจัดการ โดยศูนย์ หนองหอยเป็นหลักในการอธิบายการจัดการและดูแลผลผลิตของศูนย์ฯ อื่น ให้เข้าใจให้ตรงกัน ในส่วนของสายปางดะ จากปัญหาค่าใช้จ่ายที่เพิ่มขึ้นเนื่องมาจากความชำช้อนในการขนส่งที่มีทั้งส่งตรงและส่งไปที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ และด้วยข้อจำกัดของรถห้องเย็น ที่บางครั้งถ้ามีผลผลิตมากกว่าที่รถห้องเย็นจะรองรับได้ จึงกรรมการจัดรูปแบบการขนส่งใหม่ที่จะไม่เกิดความชำช้อนในการขนส่ง หรือแจ้งไปที่ฝ่ายตลาดในการส่งผลผลิตไปโรงคัดบรรจุเชียงใหม่หลังวันส่งตรงหนึ่งวัน และแต่ละศูนย์ฯ ที่ส่งผลผลิตร่วมกันต้องประชุมแผนการผลิตร่วมกัน เพื่อกระจายการผลิตให้มีความหลากหลายและมีความสามารถในการปลูกทดลองกันได้ดี ตั้งแต่การวางแผนการผลิตร่วมกัน ในเรื่องของราคาที่เกิดจากพ่อค้าแม่ยังรับซื้อผลผลิต การแก้ปัญหาทำได้โดยแต่ละศูนย์ฯ ต้องรายงานความเคลื่อนไหวของราคารับซื้อจากพ่อค้าให้ทางฝ่ายตลาดรับทราบ เพื่อช่วยตรวจสอบราคากลางและการปรับราคาได้ทัน ในเรื่องสินค้าที่มีความอ่อนไหวมากในด้านการผลิตควรปรับให้มีการรับแผนการส่งตรงให้น้อยลงแล้วส่งไปที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่แทน และในเรื่องค่าจ้างแรงงานคัดบรรจุความมีการเพิ่มค่าความเสี่ยวชาญหรือชนาญงานเพิ่มเติมจากค่าจ้างแรงงานทั่วไป เพื่อให้แรงงานอยู่กับโครงการหลวงได้นานมากขึ้น นอกจากนี้ผู้วิจัยมีข้อเสนอแนะที่ได้จากการศึกษา คือ การทำความเข้าใจในการระบบโลจิสติกส์ร่วมกันในรูปกลุ่มศูนย์ฯ ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องต้องเข้าใจถึงเหตุผลว่าทำไม่ควรทำร่วมกัน ประโยชน์คืออะไร ใครได้ประโยชน์ การช่วยเหลือซึ่งกันและกันจำเป็นอย่างไร โดยมูลนิธิโครงการหลวงต้องเห็นความสำคัญในส่วนนี้ และจัดอบรมบุคลากรทุกระดับให้เกิดความเข้าใจอย่างแท้จริงในระบบโลจิสติกส์ตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทาง อย่างเช่น ฝ่ายตลาดและฝ่ายผลิต (ศูนย์ฯ และสถานีฯ) ต้องสื่อสารกันให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันในเรื่องระบบโลจิสติกส์ ถึงที่ผู้วิจัยพบคือ ทางศูนย์ฯ หรือสถานีฯ บอกว่าการส่งตรงทำให้เกิดความเสียที่เมื่อส่งตรงผลผลิตไปยังกรุงเทพฯ ต้องรอผลผลิตไปถึงปลายทาง แล้วจึงได้รับแจ้งยอดกลับมาจึงจะทราบว่าผลผลิตของศูนย์ฯ หรือสถานีฯ จะถูก reject หรือไม่ ซึ่งความเสียจะตกอยู่ที่ศูนย์ฯ หรือสถานีฯ เพราะถ้าถูก reject รายได้ส่วนนั้นก็จะหายไป ถ้าเทียบกับไปส่งที่โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ ถ้าถูก reject ก็สามารถรับผลผลิตกลับมาจัดการเพื่อนำไปขายต่อได้ แต่ถ้าไปที่กรุงเทพฯ แล้วจะขายไม่ได้แล้ว ซึ่งเมื่อผู้วิจัยได้คุยกับฝ่ายตลาดแล้ว

พบว่าเป็นความเข้าใจผิดของศูนย์ฯ และสถานีฯ เอง เนื่องจากผลผลิตที่ไปถึงกรุงเทพฯ มีการเช็ค และถ้ามีปัญหา ไม่ได้ถูก reject ทั้งหมด จะนำมาจัดการก่อน มีการ re-pack ดึงเอาส่วนที่เน่าเสียออก สมมติผลผลิตมีปัญหา 10% ผลผลิตนั้นจะถูกนำมายัดการ แล้วจึงจะ reject ส่วนที่ reject จริงๆ ก็อ ส่วนที่เน่าเสียไม่สามารถนำไปทำอะไรได้อีก ซึ่งแสดงให้เห็นว่าทุกคนที่อยู่ในระบบยังไม่เข้าใจ จริงๆ ว่าระบบโลจิสติกส์ทำงานอย่างไร อีกส่วนหนึ่งคือการที่จะก่อให้เกิดความร่วมมือช่วยเหลือ ซึ่งกันและกันดี ถ้ามีการทำงานร่วมกันในรูปกลุ่มศูนย์ฯ แล้วการประเมินผลการปฏิบัติงานต้อง ประเมินในรูปกลุ่มศูนย์ฯ ไม่ใช่แต่ละศูนย์ฯ หรือสถานีฯ เพื่อสร้างความร่วมมือภายในกลุ่มศูนย์ฯ การเสียสละของศูนย์ฯ ใด ศูนย์ฯ หนึ่งแล้วทำให้ศูนย์ฯ อื่นได้ดีกว่า แต่ศูนย์ฯ ตนผลงานของแต่ล า การเสียสละนั้นก็จะไม่เกิดขึ้น แต่ถ้าเสียสละแล้วกกลุ่มศูนย์ฯ ได้ประโยชน์มากขึ้นการทำงานร่วมกัน ก็จะเกิดขึ้น ซึ่งทางโครงการหลวงควรให้ความสำคัญกับเรื่องนี้ด้วย

- 1) ในส่วนผลการวิจัยของกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 สายหนองหอย หัวข้อ “การเปรียบเทียบต้นทุน สายหนองหอยที่เปลี่ยนแปลง (บาทต่อเที่ยว)” หัวหน้าศูนย์ฯ แม่แพะ ได้แสดงความ คิดเห็นเกี่ยวกับคำนวณต้นทุนค่าขนส่ง ว่าศูนย์ฯ แม่แพะ ใช้ระบบเหมาจ่ายค่าขนส่ง ผลผลิตถึง โรงคัดบรรจุเชียงใหม่ (ศูนย์ฯ รวบรวมผลผลิต) ในอัตรา 1 บาทต่อ กิโลกรัม (ไม่ใช่ 1.25 บาทต่อ กิโลกรัม) ดังนั้นต้นทุนค่าขนส่งผลผลิตแบบร่วมกันด้วยรถห้อง เย็น จึงเท่ากับ 1,337 บาทต่อเที่ยว
- 2) ในส่วนแนวทางการพัฒนาระบบโลจิสติกส์ของสายหนองหอย ที่ระบุว่า “การมีการซื้ อแจ้งหลักการในการจัดการผลผลิตของศูนย์ฯ รวบรวมผลผลิต เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ ตรงกันระหว่างสมาชิกในกลุ่ม” หัวหน้าศูนย์ฯ หนองหอย แสดงความคิดเห็นว่าเป็น ความนกพร่องของศูนย์ฯ หนองหอยเองที่การซื้อแจ้งหลักการในการจัดการผลผลิต ไม่ครอบคลุม แต่ว่าถ้าทางศูนย์ฯ หนองหอยซื้อแจ้งไป ก็เกรงว่าทั้งศูนย์ฯ แม่แพะและ ศูนย์ฯ แม่สาใหม่จะมีค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น ที่ผ่านมาจึงไม่ได้ซื้อแจ้งในรายละเอียด เช่น การ ยกลังผลผลิตขึ้นรถห้องเย็น การนำผลผลิตของศูนย์ฯ แม่แพะและศูนย์ฯ แม่สาใหม่เข้า ห้องเย็นก่อนระหว่างรอความเรียบร้อยของผลผลิตที่จะบรรจุในรถห้องเย็นทั้งหมด 500 ลัง การเบิกลังสีส้ม การเบิกวัสดุบรรจุต่างๆ เนื่องจากที่ผ่านมาเป็นการซ่อมแซม ก ายในกลุ่มศูนย์ฯ ถ้าซื้อแจ้งหลักการแล้ว ค่าใช้จ่ายต่างๆ จะเพิ่มขึ้น อย่างไรก็ตามผู้วิจัย

อย่างให้สูนย์ฯ หนองหอยมีการซึ่งแบ่งและการสื่อสารมากขึ้น เพื่อให้สูนย์ฯ ที่เป็นสมาชิกรับทราบขั้นตอนต่างๆ ที่เกิดขึ้นที่สูนย์ฯ หนองหอย หัวหน้าสูนย์ฯ หนองหอย จึงได้ยกตัวอย่างงานรับผลผลิตที่เกิดขึ้นที่สูนย์ฯ หนองหอยว่าต้องมีการเช็คคุณภาพผลผลิต โดยถ้าผลผลิตเสียหายเกิน 30% ต้อง reject ก็จะแจ้งทางสูนย์ฯ เจ้าของผลผลิตถ้า 20% ก็จะมีการ re-pack ใหม่ แต่เนื่องจาก 2 สูนย์ฯ ที่ร่วมกันส่งเป็นผู้ผลิตความเสียหายก็ค่อนข้างน้อย

- 3) หัวหน้าสูนย์ฯ ห่วยเสี้ยว แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมในประเด็นความช่วยเหลือซึ่งกันและกัน เนื่องจากในปัจจุบันสูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวมีต้นทุนเพิ่มขึ้นวันละพันกว่าบาท โดยมีแนวคิดว่าให้สถานีฯ ปางยะงรับผลผลิตที่สูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวในตอนเย็นวันอาทิตย์ฯ กลับไปที่สถานีฯ เพราะเป็นรถเปล่าอยู่แล้ว เพื่อนำผลผลิตของสูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวไปเข้าห้องเย็นที่สถานีฯ ปางยะง ซึ่งถ้าทำได้สูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวจะลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งและค่าล่วงเวลาในการคัดบรรจุลงอย่างมาก หรืออีกแนวทางหนึ่งคือ สูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวไม่เข้าร่วมในการส่งตรง โดยสถานีฯ หรือสูนย์ฯ อื่นผลผลิตผลผลิตที่สูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวผลิตเพื่อส่งตรงให้ครบทุกชนิด เช่น สถานีฯ ปางยะงผลิต มะระขาว มะระหยก สูนย์ฯ ทุ่งเริงผลิตยอดชาโยตี้ ทั้งหมด เป็นต้น ซึ่งสถานีฯ ปางยะงได้แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมว่า การขนส่งในวันอาทิตย์เป็นรถห้องเย็น ไม่ใช่รถของสถานีฯ ตัวอย่างในกรณีสูนย์ฯ ทุ่งเริง จะนำผลผลิตมาส่งที่สถานีฯ ปางยะงในวันจันทร์ทั้งหมด ซึ่งเป็นวันที่มีการส่งตรงด้วย โดยจะนำผลผลิตมาส่งที่สถานีฯ ปางยะงอีกรอบในตอนเย็นเพื่อส่งไปสูนย์ฯ ผลิตผลฯ เสียงใหม่ในวันอังคารร่วมกันกับสถานีฯ ปางยะง (ผลผลิตจะอยู่ในห้องเย็นที่สถานีฯ ปางยะง 1 คืน) ซึ่งทำมาแล้ว 3 ครั้ง (ตั้งแต่ต้นเดือนกันยายน) ค่าใช้จ่ายของสูนย์ฯ ทุ่งเริงก็ลดลง เพราะไม่ต้องเสียค่ารถหกล้ออีก จากกรณีดังกล่าวสถานีฯ ปางยะง จึงได้เสนอแนวทางให้สูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวนำผลผลิตส่วนที่เหลือ 20 – 25 ลังบนมาพร้อมกับผลผลิตที่จะส่งตรงแล้วเก็บไว้ในห้องเย็นที่สถานีฯ ปางยะง 1 คืน เพื่อรอนส่งพร้อมรถห้องเย็นในวันอังคาร ซึ่งสูนย์ฯ ห่วยเสี้ยวเห็นว่าทำไม่ได้ เพราะมีความเสี่ยงสูงที่ผลผลิตจะเสียหาย เมื่อยังไม่สามารถสรุปแนวทางในการแก้ปัญหาต้นทุนที่เพิ่ม

สูงขึ้นของศูนย์ฯ ห่วยเสียໄได้ ดังนั้นหัวหน้าศูนย์ฯ ห่วยเสียจึงต้องการให้มีการประชุมกลุ่มศูนย์ฯ กับส่วนกลางให้เร็วที่สุด เพื่อพูดคุยถึงปัญหาที่เกิดขึ้น

- 4) ในส่วนปัญหาการแย่งรับซื้อผลผลิตจากพ่อค้า ส่งผลกระทบต่อความแน่นอนในการมีผลผลิตเพื่อส่งตรงของกลุ่มศูนย์ฯ ที่ 7 สายปางดะ ที่ระบุแนวทางการแก้ปัญหาว่า “แต่ละศูนย์ฯ มีหน้าที่ต้องรายงานความเคลื่อนไหวของราคารับซื้อจากพ่อค้าให้ทางฝ่ายตลาดรับทราบ เพื่อช่วยตรวจสอบราคาน้ำดื่มและการปรับราคาได้ทัน” หัวหน้าศูนย์ฯ แม่ส่าใหม่แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมว่า ปัญหาหลักที่เกิดขึ้นไม่ใช่ด้านราคากลุ่มศูนย์ฯ แต่เป็นปัญหารื่องเกรดผลผลิต เนื่องจากเกรดผลผลิตของพ่อค้าคนกลางและโครงการหลวงแตกต่างกันมาก โดยพ่อค้าคนกลางรับซื้อผลผลิตเกรด U เท่ากับราคากลุ่มศูนย์ฯ เกรด 1 ของโครงการหลวง หรือพ่อค้าคนกลางรับซื้อแบบคละเกรดแต่ราคาสูง แต่โครงการหลวงต้องคัดเกรดผลผลิตเป็น 1 2 และ U อีก เกษตรกรก็ต้องการขายผลผลิตให้พ่อค้าคนกลางมากกว่า ซึ่งเป็นปัญหาที่ต้องมาปรึกษาร่วมกัน

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินงานโครงการวิจัยและพัฒนาระบบโลจิสติกส์สินค้าสำคัญของโครงการหลวง
วันที่ 21 กันยายน 2555 เวลา 13.30 น.

ณ ห้องประชุม อาคารศึกษาอบรม สถาบันวิจัยและพัฒนาพื้นที่สูง จังหวัดเชียงใหม่

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ที่อยู่/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ
1	ดร. ฉักรัตน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ดร. ใจดีวงศ์
2	นาง ปัญญาดา ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ปัญญาดา
3	ดร. นิตยา ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นิตยา
4	ดร. นิตยา	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ดร. นิตยา
5	นายนพจิตร ศักดิ์ ภานุรัตน์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นายนพจิตร
6	นางสาวนนท์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นนท์
7	นางสาวนันท์ บุญธรรม	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นันท์
8.	นางพวงกร ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นางพวงกร
๙	นางสาวอรุณรัตน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	อรุณรัตน์
10	นายอนุรักษ์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	อนุรักษ์
11	นายไชยวัฒน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ไชยวัฒน์
12	นายพิพัฒน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	พิพัฒน์
13	นางสาวนันท์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นันท์
14	นางสาวอรุณรัตน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	อรุณรัตน์
15	นายอนุรักษ์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	อนุรักษ์
16	นายพิพัฒน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	พิพัฒน์
17	นายไชยวัฒน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ไชยวัฒน์
18	นายนิตยา ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นิตยา
19	ดร. นิตยา ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ดร. นิตยา
20	นางอรุณรัตน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	อรุณรัตน์
21	นางนันท์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	นันท์
22	นายไชยวัฒน์ ใจดีวงศ์	บ้านที่ ๖ 弄 ๗	ไชยวัฒน์

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินงานโครงการวิจัยและพัฒนาระบบโลจิสติกส์สินค้าสำคัญของโครงการหลวง
วันที่ 21 กันยายน 2555 เวลา 13.30 น.

ณ ห้องดอยคำ อาคารฝึกอบรม สถาบันวิจัยและพัฒนาพืชที่สูง จังหวัดเชียงใหม่